

ESTUDO DA ADSORÇÃO DE COMPOSTOS SULFURADOS EMPREGANDO ZEÓLITAS CONTENDO ZINCO

Álvaro L. Malvesti, Marcelo L. Mignoni, Robison P. Scherer, Fábio G. Penha e Sibele B. C. Pergher*

Departamento de Química, Universidade Regional Integrada do Alto Uruguai e das Missões, Av. Sete de Setembro, 1621, 99700-000 Erechim – RS, Brasil

Recebido em 22/7/08; aceito em 11/2/09; publicado na web em 3/7/09

STUDY OF ADSORPTION OF SULPHUR COMPOUNDS EMPLOYING ZEOLITES CONTAINING ZINC. This paper deals with an adsorption of sulphur compounds employing zeolites containing zinc. The zeolites employed were commercial NaY and Beta. The zinc was incorporated in three levels: 0.5; 1.0 and 5%. The sulphur compounds studied were benzothiophene and dibenzothiophene. The results showed that both zeolites can be employed for adsorption of benzothiophene and dibenzothiophene. The Zn incorporation (0.5%) promotes an increase in zeolites adsorption ability. The DBT adsorbs more than BT, probably because it strongly interacts with zeolite structure. The BT adsorbs more in NaY than in beta probably because the NaY zeolite has a high intern volume. This is not observed for DBT.

Keywords: sulphur compounds; zeólitas; adsorption.

INTRODUÇÃO

A presença de compostos sulfurados em frações de petróleo é altamente indesejável devido sua ação corrosiva e poluição atmosférica, promovida por gases prejudiciais ao meio ambiente, gerados durante a combustão.

Assim, a necessidade de emissões cada vez mais limpas resulta na constante busca de redução de enxofre nos combustíveis. Durante o processo de combustão, o enxofre reage com o oxigênio para formar SO_2 e SO_3 . O SO_3 , por sua vez, a partir de sua reação com H_2O forma o H_2SO_4 , que é extremamente nocivo às partes metálicas de equipamentos podendo levar a altíssimas taxas de corrosão e formação de chuva ácida.¹

Visando uma redução de compostos sulfurados, tem-se buscado o desenvolvimento de tecnologias para a remoção de enxofre de combustíveis. Os processos de hidrotreatamento são bastante utilizados, além de catalisadores sofisticados de cobalto e molibdênio, resultando no alto custo da eliminação do teor de enxofre. Entretanto, um processo alternativo ao hidrotreatamento é a adsorção, por ter condição de operação menos severa e mais econômica.

A aplicação das zeólitas na indústria do controle ambiental está se tornando cada vez mais importante, sobretudo devido ao maior conhecimento de suas propriedades e características. Sendo um material poroso, as zeólitas possuem uma grande área superficial oferecendo ao processo de adsorção uma elevada área de transferência de massa.²

Ainda, sabe-se que alguns metais como, por exemplo, o zinco apresentam afinidade com o S, formando compostos complexos que propiciam a adsorção de compostos sulfurados. Na literatura encontram-se trabalhos empregando zeólitas com Cu,³⁻⁷ Ni,³⁻⁶ Ag,^{3,5} Zn,³⁻⁵ Fe^{4,5} para adsorção de compostos sulfurados como benzotiofeno, dibenzotiofeno, tiofeno, entre outros. Também há trabalhos empregando zirconia,⁸ sílicas mesoporosas,⁹ zeólitas sintetizadas a partir de cinzas de carvão,¹⁰ zeólitas sem a incorporação de metais^{11,12} e zeólitas com substituição isomórfica de Ga na estrutura.¹³ Estes trabalhos empregam vários solventes, como diesel e gasolina.

Neste contexto, o objetivo deste trabalho, foi estudar a remoção de compostos de enxofre, utilizando como adsorventes a zeólita NaY e Beta, impregnadas com zinco.

A estrutura da zeólita Beta está formada pelo intercrescimento de dois polimorfos (A e B) muito relacionados entre si, com a possibilidade que exista um terceiro (C). Os polimorfos são constituídos por um sistema tridirecional de canais delimitados por anéis de 12 membros e estão interconectados. (A Figura 1S do material suplementar representa estes polimorfos A, B e C).¹⁴

A outra zeólita empregada foi a zeólita NaY, que apresenta poros com aberturas de 12 membros (12MR) (esta estrutura está esquematizada na Figura 2S, material suplementar). Esta zeólita apresenta dois sistemas de canais interconectados entre si: um sistema formado pela união de supercaixas α (diâmetro interno de 12,4 Å), à qual se ingressa por aberturas formadas por 12MR de diâmetro igual a 7,8 Å; um sistema de canais formado pela conexão alternada de caixas sodalitas (diâmetro interno igual a 6,6 Å) e supercaixa α , à qual se penetra por aberturas de 6MR de diâmetro igual a 2,2 Å.

PARTE EXPERIMENTAL

Materiais adsorventes

Os materiais empregados neste estudo foram, as zeólitas Beta e NaY, fornecidas pelo Instituto de Tecnologia Química da Universidade Politécnica de Valencia (Espanha).

Impregnação de zinco

As zeólitas Beta e NaY foram impregnadas com zinco em diferentes concentrações em peso 0,5, 1 e 5%, utilizando solução de ZnCl_2 , em refluxo com temperatura de 80 °C por 4 h. Posteriormente, os materiais foram secos em rota-vapor e em estufa por 12 h a 110 °C.

Teste de adsorção de compostos sulfurados

Os testes de adsorção foram realizados empregando-se 100 mg de adsorvente em 20 mL de uma solução contendo 1000 mg/L de benzotiofeno (Aldrich, 98%) ou dibenzotiofeno (Aldrich, 98%) em ciclo-hexano (combustível sintético), em temperatura ambiente, com agitação constante e em diferentes tempos de contato (1 a 24 h). A análise quantitativa do benzotiofeno e dibenzotiofeno foi realizada num GC/MS (cromatógrafo gasoso/acoplado ao espectro de massas,

*e-mail: pergher@uri.com.br

QP5050A, Shimadzu, com autoinjeter AOCi). A Tabela 1 apresenta as condições utilizadas para a análise. Empregaram-se os compostos de enxofre: benzotiofeno e dibenzotiofeno (Figura 3S, material suplementar), pois estes tipos de compostos, normalmente estão presentes em combustíveis.

Tabela 1. Condições de análises para o GC/MS

Parâmetros	Condições
Temperatura inicial	50 °C
Tempo	2 min
Rampa de aquecimento	8 °C/min
Temperatura final	300 °C
Tempo final	10 min
Coluna	DB-5 (30 m x 0,25 mm x 0,25 µ)
Gás de arraste (fluxo constante)	hélio
Modo de injeção	split (1:3)
Velocidade linear do gás de arraste	2 mL/min
Pressão da coluna	variável
Tempo de corrida	44,5 min

Caracterização dos materiais

Os materiais preparados, bem como as zeólitas, foram caracterizados por diferentes técnicas: difração de raios-X, espectroscopia de fluorescência de raios-X e análise textural por adsorção de N₂.

As análises de difração de raios X foram realizadas num *diffraktometer* modelo D5000 (Siemens) utilizando filtro de Ni e radiação Cu- α ($\lambda=1,54 \text{ \AA}$).

A caracterização textural dos materiais foi realizada utilizando um autosorb-1 da Quantachrome (Nova-2200e). Antes da análise, cerca de 100 mg de amostra foram tratadas a vácuo, a uma temperatura de 300 °C por 3 h. As medidas foram realizadas na temperatura do N₂ líquido.

A análise química foi realizada por fluorescência de raios X (FRX) utilizando-se um espectro de raios X Philips modelo PW 1480.

RESULTADOS E DISCUSSÃO

Caracterização das zeólitas

O difratograma de raios-X obtido para a zeólita Beta está representado na Figura 1. Ao compará-lo com dados descritos na literatura,¹⁴ pode-se observar que se trata do material zeolítico Beta pura e cristalina, ou seja, sem contaminação de outras fases zeolíticas e ordenado estruturalmente.

A Figura 2 ilustra o difratograma de raios-X obtido para a zeólita NaY. Observa-se ao comparar o difratograma com os dados de literatura,¹⁵ que se trata da zeólita NaY (tipo Faujasita).

As isotermas de adsorção de nitrogênio mostram que os materiais são microporosos (isoterma do tipo I). A partir destes dados de adsorção foram calculadas as áreas superficiais específicas empregando a equação BET¹⁶ e estes resultados, bem como o da análise química realizado por espectroscopia de fluorescência de raios-X, estão descritos na Tabela 2.

Pode-se observar que a zeólita Beta apresenta uma maior área superficial em relação à zeólita NaY, assim como uma maior relação molar SiO₂/Al₂O₃.

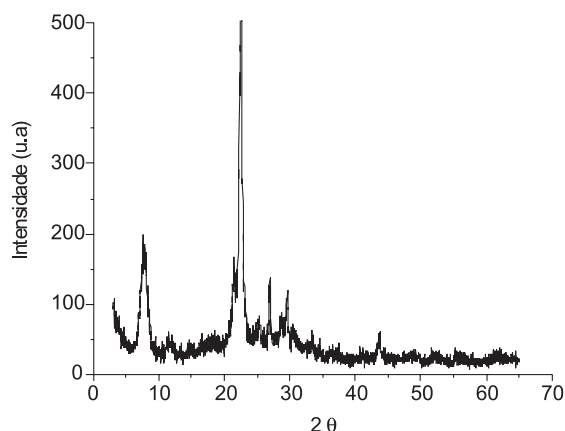


Figura 1. Difratograma de raios-X da zeólita Beta

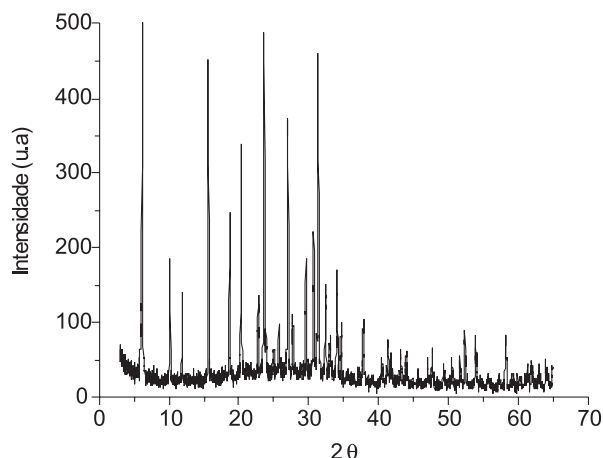


Figura 2. Difratograma de raios-X da zeólita NaY

Tabela 2. Características físicas e químicas das zeólitas

Zeólitas	Área superficial BET (m ² /g)	Relação molar SiO ₂ /Al ₂ O ₃
Beta	730	25
NaY	568	5,2

Testes de adsorção do benzotiofeno

A Figura 3 mostra a cinética de adsorção para as diferentes zeólitas Beta impregnadas com Zn. Observa-se que com o aumento do tempo ocorre uma diminuição no teor de benzotiofeno adsorvido, provavelmente pela ocorrência do processo de saturação causado pelo acréscimo de tempo de contato das soluções de benzotiofeno com os adsorventes.

Este resultado não era o esperado, uma vez que, de acordo com a literatura,¹⁷ o Zn incorporado em zeólitas forma complexos com compostos de S, alcançando o equilíbrio na adsorção com o tempo. Entretanto, ao compararmos os resultados obtidos com trabalhos anteriores, observamos que os mesmos trabalham com tempos menores (até 1 h) e que empregam como composto de S o propanotiol, que é uma molécula menor que o benzotiofeno. Entretanto, esta última é a que normalmente se encontra em combustíveis. Apesar de ocorrer uma diminuição da adsorção com o tempo, comparando os resultados obtidos nas primeiras 4 h, observa-se a seguinte ordem decrescente de adsorção: ZnB-0,5% > ZnB-1% > Beta pura > ZnB 5%. Indicando que ao impregnar Zn na zeólita até a quantidade de

1% de Zn, aumenta a capacidade de adsorção. Entretanto, em teores maiores que 1% de Zn a capacidade de adsorção diminui. Isto ocorre provavelmente por obstrução dos poros, diminuindo desta forma a acessibilidade da molécula, ou ocorre sinterização, diminuindo a área de Zn disponível.

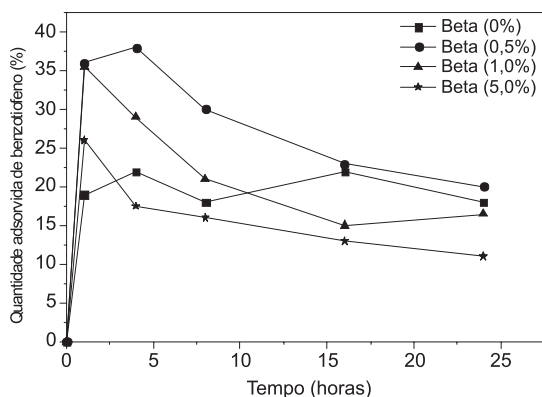


Figura 3. Cinética de adsorção de benzotiofeno utilizando zeólita Beta pura, ZnB- 0,5%, ZnB 1% e ZnB-5%

Na Figura 4 apresenta-se o gráfico de adsorção do benzotiofeno empregando os diferentes materiais preparados com a zeólita Y. Observa-se que em tempos iniciais ocorre uma grande adsorção de benzotiofeno e com o tempo esta quantidade diminui, atingindo o equilíbrio. Esta queda é mais evidente na zeólita Y sem Zn incorporado. Observa-se para tempos maiores que 4 h que o material com 0,5% de Zn incorporado é melhor adsorvente e que quando se aumenta o teor de Zn incorporado ocorre diminuição da adsorção do benzotiofeno ou, também, como descrito pode ocorrer sinterização. Resultados apontam que com o aumento do teor de Zn deve estar ocorrendo um bloqueio dos poros, o que é mais bem evidenciado com o benzotiofeno por ser uma molécula maior que o propanotiol. Como foi evidenciado também para a zeólita Beta.

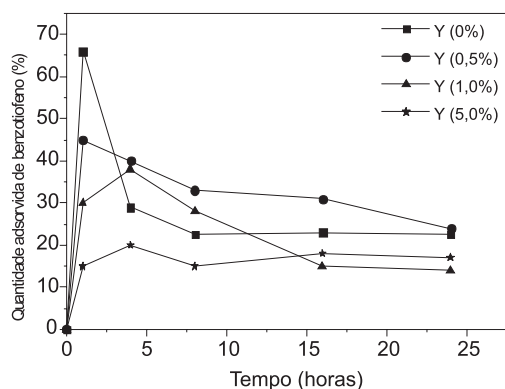


Figura 4. Cinética de adsorção do benzotiofeno em zeólita NaY pura e com 0,5; 1,0 e 5,0% de Zn incorporado

A Figura 5 compara as duas zeólitas NaY e Beta impregnadas com 0,5% de Zn na adsorção do benzotiofeno. Observa-se que a zeólita NaY adsorve maiores quantidades de benzotiofeno que a Beta. Ambas as zeólitas são acessíveis por poros de 12MR, embora a NaY tenha área superficial menor que a da Beta ($568 \text{ m}^2/\text{g} < 730 \text{ m}^2/\text{g}$), ela possui cavidades que proporcionam maiores volumes interiores favorecendo uma maior adsorção do benzotiofeno. Isso indica que a estrutura zeolítica influi no processo de adsorção.

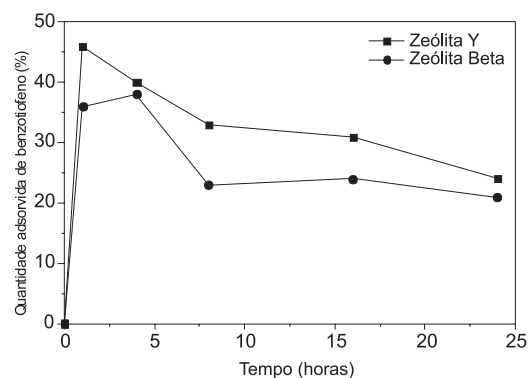


Figura 5. Comparação entre as duas zeólitas NaY e Beta impregnadas com 0,5% de Zn na adsorção do benzotiofeno

Testes de adsorção do dibenzotiofeno

Testes empregando dibenzotiofeno foram realizados nas zeólitas Beta e NaY impregnadas somente com 0,5% de Zn, uma vez que este foi o teor de zinco que apresentou melhor resultado para o benzotiofeno.

A Figura 6 mostra a cinética de adsorção do dibenzotiofeno para as zeólitas Beta e NaY pura. Ao comparar estes resultados com os anteriores para o benzotiofeno, observa-se uma maior adsorção do dibenzotiofeno. Apesar da molécula do dibenzotiofeno ser maior do que a do benzotiofeno e provavelmente ter mais dificuldades de se difundir nas cavidades zeolíticas, sua maior adsorção deve-se a uma maior interação com a superfície zeolítica. A molécula dibenzotiofeno possui dois anéis tiofeno, enquanto que a molécula do benzotiofeno possui somente um anel tiofeno. Os anéis tiofeno interagem com os cátions da zeólita formando complexos- π através da doação eletrônica σ - π .⁶

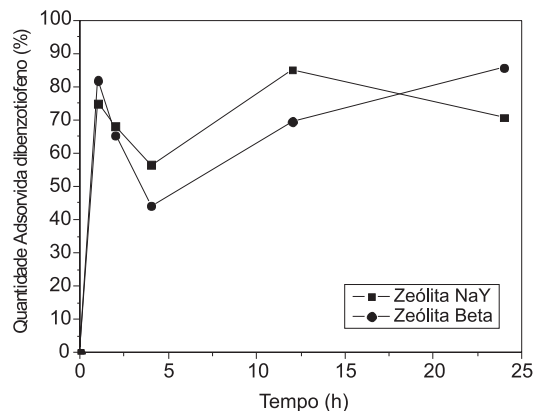


Figura 6. Cinética de adsorção de dibenzotiofeno utilizando as zeólitas beta e NaY

Ambas zeólitas adsorvem quantidades similares de dibenzotiofeno e não se observa influência da estrutura zeolítica, como observado para o benzotiofeno.

A Figura 7 apresenta a cinética de adsorção para as zeólitas NaY e Beta impregnadas com 0,5% de Zn. Ambas zeólitas impregnadas com Zn adsorvem quantidades similares. Ao se comparar estes resultados com os anteriores sem a incorporação de zinco, observa-se um aumento na quantidade adsorvida com a impregnação de zinco.

Os difratogramas de raios-X obtidos para as zeólitas Beta e NaY impregnadas com zinco 0,5% em peso (Figuras 4S e 5S, material suplementar) são idênticos aos difratogramas das zeólitas pura, indicando que a impregnação do zinco não destruiu a estrutura da zeólita.

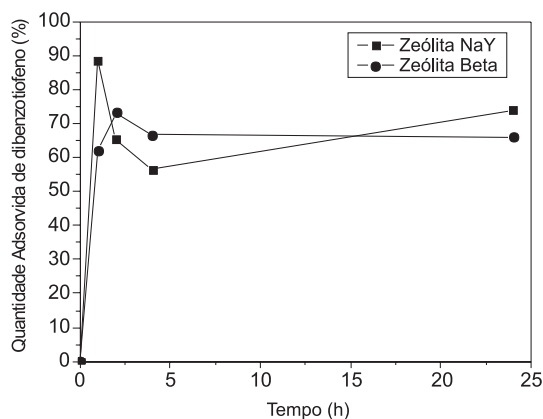


Figura 7. Cinética de adsorção de dibenzotiofeno utilizando as zeólitas beta e NaY com 0,5% de Zn

CONCLUSÕES

As zeólitas Beta e NaY são bons adsorventes para compostos sulfurados como benzotiofeno e dibenzotiofeno. A incorporação de Zn em teores de 0,5% não destruiu a estrutura zeolítica e proporcionou melhora na capacidade de adsorção de benzotiofeno e dibenzotiofeno. O composto dibenzotiofeno adsorve em quantidades maiores que o benzotiofeno, provavelmente por sua interação mais forte com a estrutura zeolítica. O composto benzotiofeno é adsorvido em quantidades maiores na NaY do que na Beta, provavelmente pelo maior volume interno desta zeólita, entretanto este fato não é observado para o dibenzotiofeno. Estes resultados são promissores no que se refere à remoção de compostos sulfurados de combustíveis, que normalmente apresentam compostos como benzotiofeno e dibenzotiofeno.

MATERIAL SUPLEMENTAR

No material suplementar, disponível gratuitamente em <http://quimicanova.sbq.org.br>, na forma de arquivo PDF, encontram-se as Figuras 1S a 5S.

REFERÊNCIAS

- Ushima, A. H.; Filho, R. V.; *Resumo do 30 Workshop de combustão e Propulsão*, Lorena, Brasil, 1989.
- Lima, E. C.; Barbosa, C. M. B. M.; Aguiar, E. F. S.; Barros, A. L. M.; *Resumos do 2º Congresso Brasileiro de P&D em Petróleo & Gás*, Rio de Janeiro, Brasil, 2003.
- Zhang, Z. Y.; Shi, T. B.; Jia, C. Z.; Ji, W. J.; Chen, Y.; He, M. Y.; *Appl. Catal., B* **2008**, *82*, 1.
- Bhandari, V. M.; Ko, C. H.; Park, J. G.; Han, S.; Cho, S.; Kim, J.; *Chem. Eng. Sci.* **2006**, *61*, 2599.
- Yu, M.; Li, Z.; Xia, Q.; Xi, H.; Wang, S.; *Chem. Eng. J.* **2007**, *132*, 233.
- Jiang, M.; Ng, F. T. T.; *Catal. Today* **2006**, *116*, 530.
- King, D. L.; Li, L.; *Catal. Today* **2006**, *116*, 526.
- Baeza, P.; Aguilá, G.; Gracia, F.; Araya, P.; *Catal. Commun.* **2008**, *9*, 751.
- Park, J. G.; Ko, C. H.; Yi, K. B.; Park, J.; Han, S.; Cho, S.; Kim, J.; *Appl. Catal., B* **2008**, *81*, 244.
- Ngamcharussuvuchai, C.; Chatratananon, C.; Nuntang, S.; Prasassarakich, P.; *Fuel* **2008**, *87*, 2347.
- Jiang, M.; Ng, F. T. T.; Rahaman, A.; Patel, V.; *Thermochim. Acta* **2005**, *434*, 27.
- Gutiérrez-Alejandre, A.; Larrubia, M. A.; Ramirez, J.; Busca, G.; *Vib. Spectrosc.* **2006**, *41*, 42.
- Tang, K.; Song, L.; Duan, L.; Li, X.; Gui, J.; Sun, Z.; *Fuel Process. Technol.* **2008**, *89*, 1.
- Valencia, S. V.; *Tese de Doutorado*, Universidade Politécnica de Valencia, Espanha, 1997.
- Ballmoos, R. V.; *Collection of Simulated XRD Powder Patterns For Zeolites*, Butterworth: U.K., 1987.
- Giannetto, G. P.; *Zeólitas: Características, Propriedades y Aplicaciones Industriales*, Ediciones Innovación Tecnológica: Venezuela, 1990.
- Clericuzi, G. Z.; Barbosa, C. M. B. M.; Souza-Aguiar, E. F.; Medina, N.; *Resumos do 2º Congresso Brasileiro de P&D em Petróleo & Gás*, Rio de Janeiro, Brasil, 2003.